

LAZERLİ MESAFE ÖLÇER KULLANIM KILAVUZU

GİRİŞ

Ürünümüzü tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz. Kullanmadan önce lütfen talimatları okuyunuz.

Ürünün lazer ışığı doğrudan göze tutulmamalıdır. Lazer ışığının güvenli seviyede olmasına karşın, ancak uzun süreli maruziyet gözde bazı hasarlara yol açabilir. Lazerin gücü 1.0mW'tan daha azdır. Farkında olmadan cihazı sökmeye, düşürme veya cihazın hareket ettirilmesi gibi durumlarda yanlış ölçüme sebebiyet verebilir. Cihaz düzenli olarak test edilmelidir. Özellikle önemli ölçümlerden önce ve hasar oluşturabilecek kullanımdan sonra kontrol ediniz. Cihazın bütünlüğüne ve ve optik lenslerin temizliğine önem veriniz.

IEC60825-1:2007 çerçevesinde bir Sınıf 2 lazer ürünüdür.

ÖZELLİKLER

-Ölçüm

[ON] düğmesine basarak açın, mesafeyi ölçmek için bir kez daha basın. Sonuç ekranda hemen belirecektir.

-Sürekli Ölçüm

[Max/Min] düğmesine basarak Sürekli Ölçüme girin. 9 numara minimum değeri, 10 numara maksimum değeri gösterecektir. 12. çizgide mevcut değer görülecektir. Sürekli Ölçüm 5 dakika sonra kapanacaktır.

-Alan Ölçümü

[ALAN] düğmesine basarak lazeri aktive edin. Genişliği ve uzunluğu ekrana göre ölçün. Ölçümü bitirdiğinizde sonuç ekranda görülecektir. Birimi değiştirmek için [Unit] düğmesine basın.

-Hacim Ölçümü

[ALAN] düğmesine basarak Hacim Ölçüme girin. Lazer aktive olacaktır. Uzunluğu, genişliği ve yüksekliği ekrana göre ölçün. Ölçümü bitirdiğinizde sonuç ekranda görülecektir. Birimi değiştirmek için [Unit] düğmesine basın.

-Endirekt Ölçüm

[ENDIREKT ÖLÇÜM] tuşuna basarak girin. Tüm hesaplama sonuçları Pisagor'a göre($a^2+b^2=c^2$) endirekt olarak gerçekleşir. Endirekt Ölçüme girildiğinde lazer aktive olacaktır.

Eğim uzaklığını ve ufuk uzaklığını ekrana göre ölçün, böylece sistem yüksekliği ölçülecektir. Pisagor ilkeleri sistem tarafından esas alınmaktadır.

Doğru sonuç almak için bu metodu kullanmanız önerilir. Cihazı sabitlemek için tripod kullanmanızı tavsiye ederiz.

-Ekleme/Çıkarma Değeri

Birçok ölçü değerinin toplamını hesaplamada kullanılır. Kullanımında bazı önemli noktalar vardır.

Bir değer ölçüldüğünde [+] ya da [-] tuşuna basarak veriyi kaydedin. Ölçülecek sonraki noktayı bulun ve [ON] tuşuna basarak ölçümü gerçekleştirin.

Toplam ölçüm değerleri ekrandaki ana çizgide görülecektir. Aynı zamanda önceki ölçüm değerleri de görüntülenebilir.

-Hafıza

Son 20 ölçüm hafızaya kaydedilir. [HAFIZA] tuşuna basarak görüntüleyebilirsiniz. [+] ve [-] tuşlarını kullanarak aşağı ve yukarı gidebilirsiniz.

-Güçlendirilmiş Mod

Cihaz cisimlerden yansıyan ışıklara dayanarak ölçümlerini gerçekleştirdiği için Güneş ışığının az olması gibi kötü koşullarda [HAFIZA] tuşuna uzun basın. Ölçümü daha güvenilir hale getirmek için bu mod kullanılabilir. Normal ölçüm ortamında bu özelliği kullanmaya gerek yoktur.

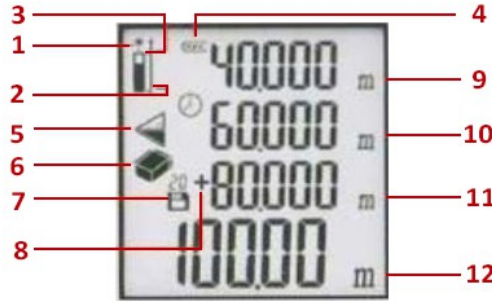
-Ölçüm Birimi Değiştirme

[BİRİM] düğmesine basarak birimi değiştirin. Görüntülenen birimlerin dizilişi **m, in, ft, ft+in** şeklindedir. Alan ölçümü için görüntülenen birim dizilişi **m2, in2, ft2**; hacim ölçümü için görüntülenen birim dizilişi **m3, in3, ft3** şeklindedir.

-Ölçüm Referansı

Vasrayılan referans son kenardır. Lazerli mesafe ölçerin biri son kenarda biri baş kenarda olmak üzere iki referans kenarı vardır.

EKRANA GİRİŞ



1. Lazer ayarı
2. Ölçüm referansı (sonu)
3. Ölçüm referansı (başı)
4. PİL
5. Endirekt ölçüm



Tek Kullanım Pisagor



Çift Kullanım Pisagor

6. Alan/Hacim
7. Önizleme
8. Zamanlayıcı
9. Minimum
10. Maksimum
11. Ana satır,
12. son ölçülen değeri ve sonuçları gösterir.



Alan



Hacim

-Teknik Parametreler

Ölçüm aralığı ²	0.05 - 40/60/80/100m
Keskinlik	+/- 1.5mm
Birim	M/in/ft
Lazer s ² n ² f ²	2
Lazer tipi	620nm-690nm, <1MW
Ölçüm	✓
Sürekli Ölçüm	✓
Alan/Hacim	✓
Endirekt Pisagor Ölçüm	✓
Ses	✓
Önizleme	20 grup
Düğüme tipi	P+R
Düğüme ömrü	+1 milyon
Pil tipi	Tip1.5v(AAA)x2
Pil ömrü	+5000 ölçüm
Koruma s ² n ² f ²	IP54
Çalışma sıcaklığı	0°C-40°C
Saklama	-10°C-60°C
Lazer kapatma	30sn
Cihazın kapatma	180sn
Boyutlar	120*50*30 (mm)
Ağırlık	110 gr

-Çalışma mesafesi ve keskinliği lazer yansıtmasının enerjisine göre değişir ve etrafın ışığı lazer parlaklığını etkiler. Çalışılan mesafedeki ölçüm keskinliğinin sürerliğini sağlayın.

-Güçlü Güneş ışığı ya da yetersiz yansıtma (gri yüzey vb.) gibi koşullar altında lütfen ölçüm keskinliğini arttırmak için yansıtıcı paneli kullanın.

-Yüksek Güneş ışığı gibi kötü koşullarda nesnenin yansıyan ışığı çok zayıf olacaktır ve sıcaklık farkı artacaktır. Bu 1.5mm ila 2mm'lik bir hata payına sebep olabilir.

-Ölçülen renksiz sıvı, şeffaf cam vb. ise, bu yanlış sonuçlara sebebiyet verebilir. Ölçülen nesne güçlü ışıkla aydınlatılırsa, lazer yansıtıcı olabilir, ki bu da yanlış sonuçlara sebebiyet verebilir. Ölçüm zamanını karanlık yüzeyler ya da ölçümün yansıtması kısaltacaktır.

SSS

KOD	SEBEP	ÇÖZÜM
-----	-------	-------

204	Yanlış ölçüm	Kıllavuza göre yeniden deneyin
208	Yüksek z_s^2	Parametrelere bakın
220	Düşük pil	Değiştirin
253	Düşük z_s^2	Isı artırın
255	Geri yansyan çok zayıf, ya da ölçüm süresi çok uzun	Yansıtan yüzey daha kolay yansıtacaktır, beyaz kağıt kullanın.
256	Çok güçlü sinyal	Hedefin yansyan çok güçlü